|  |  |
| --- | --- |
|  | **ООО УК «СИБТЕНЗОПРИБОР»**  650070, Кемеровская область, г. Кемерово,  пер. Щегловский, д. 1, помещение 4  ИНН 4205274144, КПП 420501001, ОГРН 1134205022093,  Расч./счет 40702810726000000671 в ОТДЕЛЕНИИ N 8615  ПАО СБЕРБАНК РОССИИ Г. КЕМЕРОВО  Кор./счет 30101810200000000612, БИК 043207612  Тел. приемной: 8 (384-2) 77-75-35 доб. 700 |

**ЗАТВОРЫ ЧЕЛЮСТНОЙ «ЗЧ»**

***Опросный лист №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_***

|  |  |
| --- | --- |
| **!** | *Пожалуйста, ответьте на все вопросы. Информация, полученная из заполненного Вами опросного листа, необходима нам для определения конструкции затвора, который в наибольшей степени соответствует вашим требованиям.* |

|  |  |
| --- | --- |
| ***1. Контактная информация*** | |
| Предприятие: |  |
| ФИО, должность контактного лица |  |
| Телефон, факс, E-Mail контактного лица |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***2. Общие данные*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Количество затворов, шт. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
| Условный проход *(прямоугольный или круглый)* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
| Размеры условного прохода *(диаметр или длина × ширина)*, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
| Объем расходного бункера над затвором, м3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
| Режим работы | аварийный затвор  *(редкое использование для ремонтных работ)* | | | |  | | | дозатор  *(интенсивное использование в составе дозирующего оборудования)* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  |
| Место установки *(в помещении или на открытом воздухе)* | | | | | | | | | | | | | |  | | |  |  | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  |
| Температура окружающей среды, °С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | от | | | | до | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | |
| Количество пусков в сутки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
| Время открытия (закрытия), с | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
| Челюсть затвора закрывается в движущемся потоке материала | | | | | | | | | | | | | | | | да | | | | | |  | | | | | | | нет | | |  | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  | | |  | | | | |
| Челюсть затвора закрывается при стоячей колонне материала | | | | | | | | | | | | | | | | да | | | | | |  | | | | | | | нет | | |  | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  | | |  | | | | |
| Материал корпуса затвора | | | | | | | | | | | | | углеродистая сталь | | | | | | | | | | | |  | | | нержавеющая сталь | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | | | |  | |
| Ответные фланцы в комплекте поставки  *(в случае отсутствия в комплекте поставки ответных фланцев необходимо приложить к Опросному листу эскиз с указанием присоединительных размеров по отверстиям существующих фланцев, а также диаметр отверстий)* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | да | | | |  | | | нет | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  | | | | | |  | |
| Футеровка затвора | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | да | | | |  | | | нет | | | | | |  | |
| Конечные выключатели | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | да | | | |  | | | нет | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  | | | | | |  | |
| Датчик положения челюсти затвора | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | да | | | |  | | | нет | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  | | | | | |  | |
| Пульт местного управления | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | да | | | |  | | | нет | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  | | | | | |  | |
| Привод затвора: | | | ручной (с рукояткой) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | механизм электрический прямоходный (МЭП) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | пневмопривод | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | мотор-редуктор | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | гидропривод | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
| ***3. Характеристики перекрываемого материала*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование сыпучего материала | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Насыпная плотность, т/м3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
| Давление материала на челюсть затвора, т/м2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
| Фракционный (гранулометрический) состав\*: | | | | | | минимальный размер частиц, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | | | | максимальный размер частиц, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | | | | наиболее распространенные частицы, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
| Температура, °С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
| Влажность, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
| Твердость, НВ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
| Химическая активность: | | к металлу | | | | да | | | |  | | нет | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | | | | |  | |
|  | | к резине | | | | да | | | |  | | нет | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | | | | |  | |
| Склонность к налипанию | |  | | | | да | | | |  | | нет | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | | | | |  | |
| Образование сводов | |  | | | | да | | | |  | | нет | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | | | | |  | |
| Абразивность | | низкая | |  | | | средняя | | | | | | | |  | | | высокая | | | | | | | |  | | | |  | | | |  | |
| Свободная текучесть | | плохая | |  | | | удовл. | | | | | | | |  | | | высокая | | | | | | | |  | | | |  | | | |  | |
| ***4. Объем дополнительных работ, выполняемых поставщиком*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Шефмонтаж | | | | | | да | | |  | | нет | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | | | | | | | |
| Пусконаладочные работы | | | | | | да | | |  | | нет | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***5. Способ доставки оборудования*** | | |
| Самовывоз со склада поставщика - г. Топки, Кемеровской обл. |  |  |
| Доставка осуществляется поставщиком |  |  |

|  |
| --- |
| ***6. Дополнительные требования*** *(не запрошенные параметры, особенности эксплуатации, состав ЗИП, дополнительные датчики и исполнительные механизмы и т.п.)* |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| Корпус  **9019-484**  Челюсть Рукоятка | Корпус  **C:\Users\Андреев\Desktop\9019-.01.00.000 СБ Затв челюст.jpg**  Мотор-редуктор Челюсть |
| Корпус МЭП или пневмопривод или гидропривод  **Описание: C:\Users\Андреев\Desktop\Общий вид для РЭ.jpg**  Челюсть | |

*Заполненный опросный лист Вы можете направить нам по электронной почте* [*info@sibtenzo.com*](mailto:info@sibtenzo.com)*.*

*Для получения консультации Вы можете позвонить нам по телефону 8 (384-2) 67-22-92.*

*Будем рады помочь Вам!*